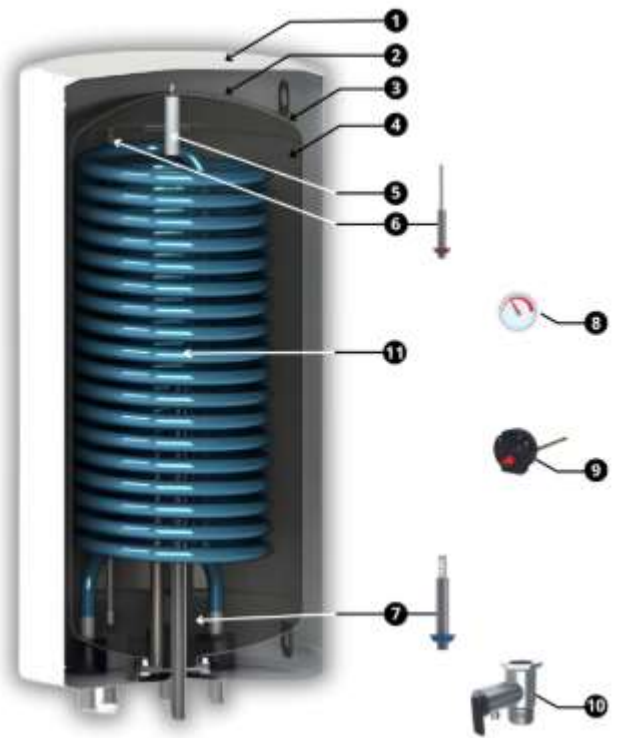
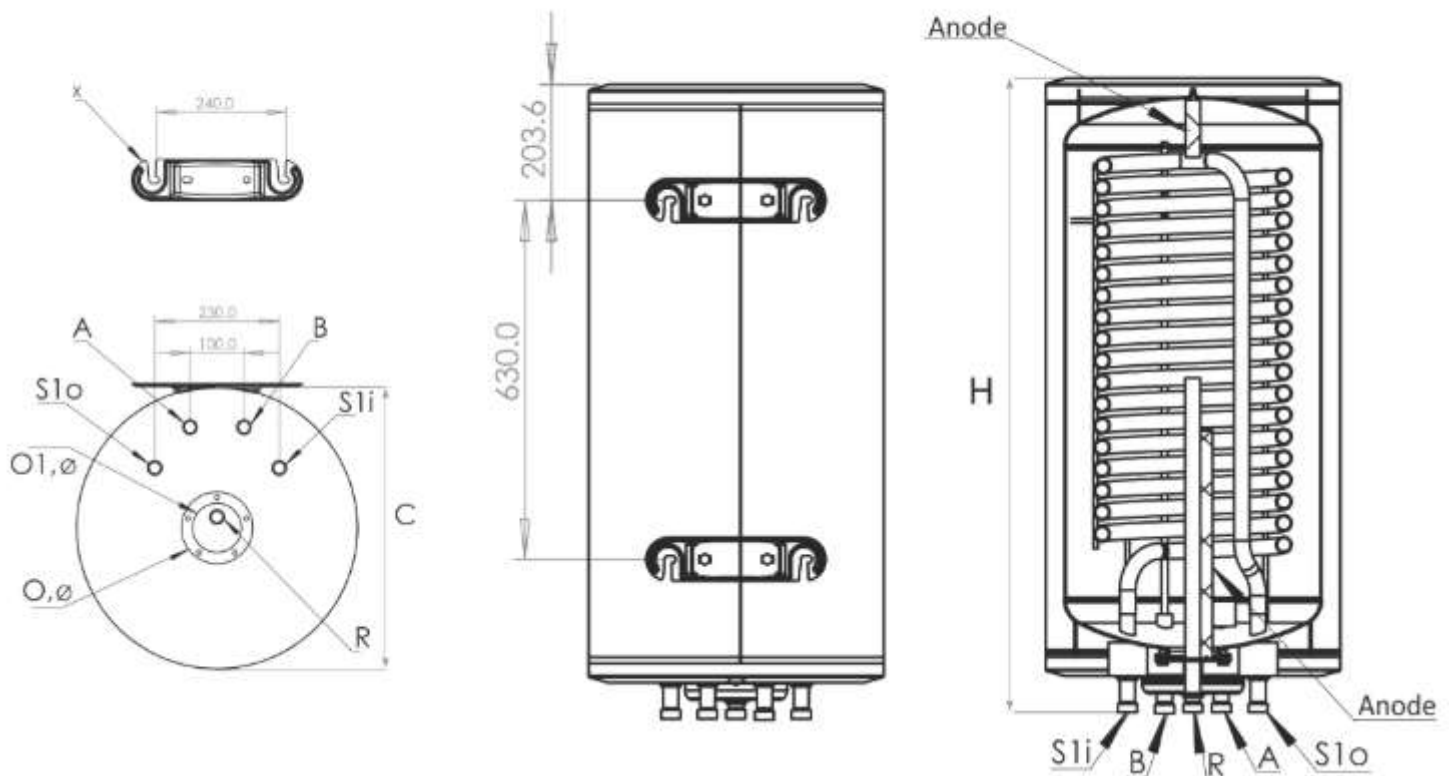


## ELEMENTAI:

- 1 – Baltas išorinis korpusas
- 2 – Efektyvi šilumos izoliacija iš aplinkai nekenksmingo kieto PU, kurios storis 32 mm
- 3 – Vandens bakas iš mažai anglies turinčio plieno, kurio sienelių storis 2,5 mm
- 4 – Titano emalis (DIN 4753-3)
- 5 – Katodinė bako apsauga naudojant apsauginį anodo apsaugą (DIN 4753-6) – 2 vnt.
- 6 – Nerūdijančio plieno vamzdis karštam vandeniui
- 7 – Stratifikatorius, sumontuotas ant šalto vandens įleidimo angos
- 8 – Temperatūros indikatorius
- 9 – Dviguba šiluminė elektrinė apsauga
- 10 – Apsauginis vožtuvas, 8 bar
- 11 – Šilumokaičio spirale



## TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS



		<b>B B 150 V/S1-2L</b>
Talpa	L	150
Ūgis	H, mm	1110
Skersmuo	D, mm	Ø 520
Izoliacija	mm	32 mm kietas PPU
Darbinis slėgis / maks. temperatūra	MPa (bar) / 0 °C	0,8(8)/95
Bandymo slėgio bakas	MPa (baras)	1.3(13)
Svoris	kg	74
Įleidžiamas šaltas vanduo	A, mm	Rp 3/4"
Išleidžiamas karštas vanduo	B, mm	Rp 3/4"
Darbinis slėgis / maksimali ritės S1 temperatūra	MPa (bar) / 0 °C	1,6(16)/110
Bandymo slėgio ritė S1	MPa (baras)	2,5 (25)
Talpa ritė S1	L	8.67
Šildymo paviršiaus spiralė S1	m <sup>2</sup>	1.8
Įleidimo ritė	S1i, mm, Rp 3/4 colio	0
Išleidimo ritė	S1o, mm, Rp3/4 colio	0
Recirkuliacija	R, mm, Rp3/4 colio	0
Nuolatinė galia DIN 4708; 80 °C / 60 °C / 45 °C, S1	kW (m <sup>2</sup> /val.)	32 (0,37)
NL – galios koeficientas 60 °C, S1	NL 60°C	3.1
Slėgio nuostolis Δp, S1	Δp, mbar	72
Apžiūros anga / Flanšas	O, O1, Ø, mm	132/90
Anodas	P1, P2	P/P
Sienos atrama / Atstumas tarp abiejų stovų	X1, mm	630